

# CAFQ

## ガス浸炭炉・ガス軟窒化炉 CAFQ

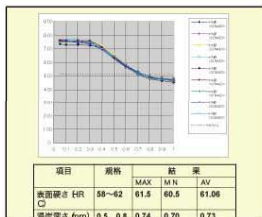
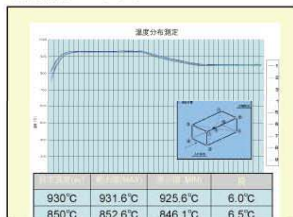
### Gas carburizing furnace · Gas soft nitriding furnace



#### 特長 Features

**炉内温度分布：**レンジで6℃以内を達成。浸炭深さの均一性に寄与します。  
**パイロットバーナーレス：**油槽フレームカーテンは、フレーム検知式ダイレクト着火のため、パイロットバーナーがありません。省エネ、省CO<sub>2</sub>を達成。熱処理コストの削減に寄与します。  
**フレームカーテンレス：**処理ごとの扉開閉によるバーンアウトによりスレーティングがなくCP値が安定し、ロット間のバラツキがなくなります。

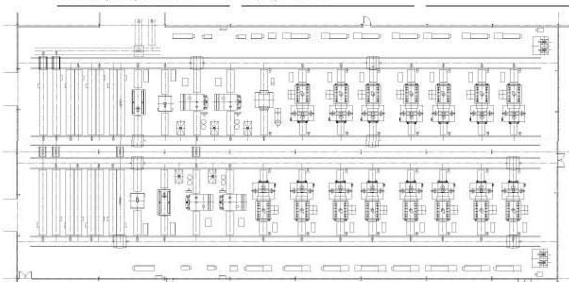
当社測定データより



#### 設備設置実例 Example of furnace installation

**パーカー メタル トリートメント インドネシア**  
 (PT. PARKER METAL TREATMENT INDONESIA)  
 当社は2002年10月から創業を開始し、ガス浸炭処理、ガス浸炭窒化処理、バルソナイト（塩浴軟窒化）を営業品目としております。現在ではインドネシア最大規模の熱処理ジョビングセンターです。

■設置図	ガス浸炭投入設備 CAFQ	12 基	洗浄装置	4 基	変成炉	2 基
Installation diagram	Gas carburizing equipment Furnace CAFQ	12 units	Washing machine	4 units	Transforming furnace	2 units
	ガス浸炭窒化炉	3 基	焼戻炉	4 基	ホモ処理炉	1 基
	Gas carburizing nitriding Furnace	3 units	Tempering Furnace	4 units	Open-house treatment Furnace	1 unit



#### ローラーハウス Roller house

#### 特長 Features

#### 炉内搬送：ローラー駆動 Delivery in furnace: Roller drive

- トレイへの負荷を軽減し長寿命化を達成しました。
- 無駄な動きがなく、焼入れ時間20sec以内を達成しました。
- トレイの変形を最小限に抑えることが可能です。

#### ●ローラーハウスタイプ概略図

